



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕКЛА ОКОННЫЕ ПАССАЖИРСКИХ ВАГОНОВ, ЭЛЕКТРОПОЕЗДОВ И ДИЗЕЛЬ- ПОЕЗДОВ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 13521-68

Издание официальное

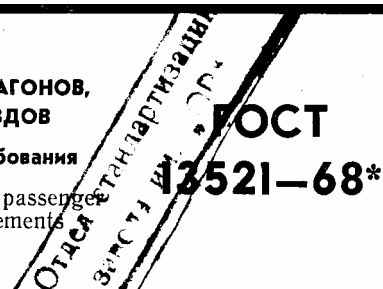
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 625.2—2 : 006.354
Группа Д55
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТЕКЛА ОКОННЫЕ ПАССАЖИРСКИХ ВАГОНОВ,
ЭЛЕКТРОПОЕЗДОВ И ДИЗЕЛЬ-ПОЕЗДОВ

Основные размеры и технические требования

Glasses of windows and doors for cars of passenger
type. Dimensions and technical requirements



Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 15 февраля 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01.69

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 06.12.84 № 4131 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

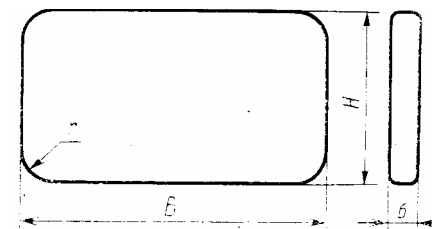
Настоящий стандарт распространяется на стекла боковых окон, дверей и перегородок пассажирских вагонов локомотивной тяги, вагонов электропоездов и дизель-поездов магистральных железных дорог колеи 1524 мм, рассчитанных на скорость движения до 160 км/ч.

Стандарт не распространяется на стекла лобовых окон и стекла окон машинного отделения головных и моторно-головных вагонов электропоездов и дизель-поездов, на стекла всех окон и дверей вагонов специального назначения.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Основные размеры стекол окон и дверей вагонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение I



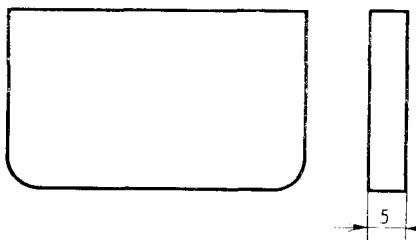
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (май 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1971 г., декабре 1984 г., мае 1986 г. (ИУС № 10—71, 3—85, 8—86).

© Издательство стандартов, 1986

Исполнение 2



Размеры, мм

| Номера стекол | <i>B</i> (пред. откл. ±2) | <i>H</i> (пред.. откл. ±2) | <i>r</i> (пред. откл. ±2) | Требование к материалу | Масса стекол. кг |
|------------------|---------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---------------------------|------------------------|
|------------------|---------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---------------------------|------------------------|

| Стекла широких окон | | | | | |
|---------------------|------|-----|----|----------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 1 | 1095 | 890 | 68 | Полированное и неполированное стекло 1 и 2-го сортов по ГОСТ 5727—83 | 14,55 |
| 1a* | | 490 | 55 | | 5,68 |
| 1б* | | 315 | | | 4,48 |
| 2 | 1087 | 557 | 68 | | 8,3 |
| 2a* | 1064 | 295 | 55 | | 4,0 |
| 2б* | | 470 | | | 6,35 |
| (3) | 1046 | 937 | 62 | | 9,36 |
| (4) | 846 | | | | 10,74 |
| 5 | 1044 | 826 | 46 | | 12,9 |
| 6 | | 525 | | | 8,19 |
| 7 | | 253 | | | 3,9 |
| 8 | 1042 | 513 | | | 9,6 |
| 8a | 1028 | 236 | | | 3,5 |
| 9 | 992 | 846 | 52 | | 12,48 |
| (10) | 993 | 884 | 35 | | 13,76 |
| (11) | 990 | 616 | | 9,48 | |
| (12) | 974 | 210 | | 9,2 | |
| 12a* | 470 | 315 | 55 | 1,63 | |
| 12б* | | 490 | | 2,84 | |
| 13** | 1087 | 557 | 68 | Узорчатое стекло 1-го сорта по ГОСТ 5533-79 | 8,3 |
| 14** | 1044 | 253 | 46 | | 3,9 |
| 15** | 992 | 846 | 52 | | 12,48 |

Продолжение

Размеры, мм

| Номера стекол | <i>B</i> (пред/ откл. ±2) | <i>H</i> (пред. откл. ±2) | <i>r</i> (пред. откл. ±2) | Требование к материалу | Масса стекол, кг |
|------------------|---------------------------------|------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| 16 | 992 | Стекл а 182 | узких окон 52 | Неполирова нное стекло 1 и 2-го сортов по ГОСТ 5727-83 | 2,73 |
| 17 | 892 | 470 | 68 | | 6,22 |
| (18) | 887 | 796 | — | | 13,4 |
| (19) | 884 | 713 | — | | 9,82 |
| 20 | 846 | 592 | 52 | | 7,47 |
| 21 | | 528 | | | 6,7 |
| 22 | 826 | 422 | 46 | | 5,4 |
| 23 | 764 | 557 | 68 | | 6,32 |
| 24 | 720 | 513 | 46 | | 5,4 |
| 25 | | 253 | | | 2,7 |
| 26 | 525 | 422 | | | 3,3 |
| 27 | 422 | 253 | | | 1,57 |
| 28** | 846 | 592 | 52 | Узорчатое стекло 1-го сорта по ГОСТ 5533 79 | 7,47 |
| 29 | 720 | 513 | 46 | | 6,32 |
| 30** | | 253 | | | 2,7 |
| 31** | 525 | 422 | | | 3,3 |
| 32** | 422 | 253 | | | 1,57 |
| 32a* | 436 | 295 | 55 | Полированное и наполированное стекло 1 и 2-го сортов по ГОСТ 5727—83 | 1,63 , |
| 32б* | | 470 | | | Узорчатое стекло 1-го сорта по ГОСТ 5533—79 |

| [Номера стекол | Размеры, мм | | | Требование к материалу | Масса стекол, кг |
|-------------------|---------------------------------|------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| | <i>B</i> (пред. откл. ±2) | <i>H</i> (пред. откл. ±2) | <i>r</i> (пред. откл. ±2) | | |
| 33а* | | | | Полированное и неполированное стекло 1 и 2-го сортов по ГОСТ 5727—83 | |
| 33б* | | 295 | | Узорчато е стекло 1- го сорта по ГОСТ 5533—79 | 1,63 |

Стекла дверей

| | | | | | |
|------|-----|------|------|-----------------------------|------|
| (33) | 980 | 384 | — | Неполирова нное стекло 1 | 5,35 |
| (34) | 920 | 488- | — | и 2-го сортов | 6,96 |
| (35) | 916 | 466 | 39 | по ГОСТ | 6,09 |
| (36) | 906 | 616 | 45,5 | 5727 83 | 9,01 |
| (37) | 886 | 596 | 38 | | 7,92 |
| (38) | | 501 | | | 6,63 |
| 39 | 885 | 375 | 68 | | 4,92 |
| (40) | 859 | 589 | 52 | | 7,55 |
| (41) | | 492 | | | 6,3 |
| 42 | 846 | 500 | 68 | | 6,28 |
| 43 | | 450 | | | 5,67 |
| 44 | | 392 | 52 | | 4,94 |
| 45 | 764 | 386 | | | 4,39 |
| (46) | 650 | 450 | 36 | | 4,35 |
| 47 | 375 | 285 | 68 | | 1,55 |
| 48 | 450 | 300 | 52 | | 2,01 |

Номера стекол изготавливать в исполнении 2.

Примечания:

1. Стекла, номера которых заключены в скобках, изготавливать только по специальному требованию.

2. Масса стекол указана для справок.

Примеры условных обозначений стекол:

стекло номер 2 неполированное 1-го сорта:

Стекло 2—1 ГОСТ 13521—68 стекло номер 2

полированное 1-го сорта:

Стекло 2—1—п ГОСТ 13521—68 стекло номер 2

неполированное 2-го сорта:

Стекло 2—2 ГОСТ 13521—68 стекло номер 2

полированное 2-го сорта:

Стекло 2—2—п ГОСТ 13521—68 стекло номер 32 узорчатое

1-го сорта в исполнении 1:

Стекло 32—1—1 ГОСТ 13521—68 То же, в исполнении 2:

Стекло 32б—1—2 ГОСТ 13521—68 Стекло номер 2а

неполированное 1-го сорта в исполнении 2:

Стекло 2а—1—2 ГОСТ 13521—68 То же, 2-го сорта:

Стекло 2а—2—2 ГОСТ 13521—68 То же, полированное 1-го

сорта в исполнении 2:

Стекло 2а—1—п—2 ГОСТ 13521—68 То же, 2-го сорта:

Стекло 2а—2—п—2 ГОСТ 13521—68 Стекло номер 2а неполированное 1-го сорта в исполнении 2:

Стекло 2а—1—2 ГОСТ 13521—68

То же, 2-го сорта:

Стекло 2а—2—2 ГОСТ 13521—68

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Стекла должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Стекла должны иметь прямоугольную форму. Отклонение от прямого угла допускается в пределах допусков на длину и ширину. Измерение — по ГОСТ 5533—79. Допускаемое отклонение на толщину — по ГОСТ 5727—83.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Кромки стекол не должны иметь острых граней.

2.4. На поверхности свыше 10 мм от кромок стекла вмятины от зажимов не допускаются.

2.5. Стекла должны быть приняты техническим- контролем предприятия- изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых стекол требованиям настоящего стандарта.

2.6. Стекла должны отгружаться потребителю партиями. Каждая партия должна состоять из стекол одного размера, одного сорта и одного вида обработки поверхности.

2.7. Размер партии устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с заказчиком.

2.8. Методы испытаний стекол по ГОСТ 5727—83 и ГОСТ 5533—79.

Определение кривизны закаленных стекол производится путем наложения их на выверенную горизонтальную плоскость выпуклой стороной вверх и измерения стрелы прогиба шупом или другим мерительным инструментом.

(Измененная редакция, **Изм. № 1**).

2.9. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение стекол по ГОСТ 5727—83 и ГОСТ 5533—79.

В сопроводительных документах, удостоверяющих качество стекол, должно быть указано обозначение стекла и номер настоящего стандарта.

(Введен дополнительно, **Изм. № 1**).

Редактор *Р. Г. Гувердовская*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 12.09.86 Подп. в печ. 15.09.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,35 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3 Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., б. Зак. 1072